

SCHEDA TECNICA:

ARCAMID A1 GF15 NT

Poliammide 66 rinforzata 15% fibra di vetro. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
Fisiche				
Densità		ISO 1183	g/cm ³	1,24
Ceneri	720°C, 1 ora	M.I.	%	15
Umidità Relativa		M.I.	%	< 0,20
Ritiro Trasversale		M.I.	%	0,70 - 0,90
Ritiro Longitudinale		M.I.	%	0,30 - 0,50
XRF (Direttiva RoHS)		M.I.		Conforme
Meccaniche				
Modulo Elastico a Trazione	1 mm/min	ISO 527/2	MPa	6000
Carico Massimo a Trazione	50 mm/min	ISO 527/2	MPa	125
Allungamento a Rottura	1 mm/min	ISO 527/2	%	< 3,50
Resistenza Urto Izod senza Intaglio	+23°C	ISO 180/U	KJ/m ²	35
Resistenza Urto Izod con Intaglio	+23°C	ISO 180/A	KJ/m ²	6
Termiche				
Punto di Inflessione HDT	1.80 MPa	ISO 75/2 A	°C	235
Punto di Inflessione HDT	0.45 MPa	ISO 75/2 B	°C	245
Punto di Fusione	10°C/min	M.I.	°C	260

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.

SCHEDA TECNICA:

ARCAMID A1 GF15 NT

Poliammide 66 rinforzata 15% fibra di vetro. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
Comportamento al Fuoco				
Classe di Infiammabilità	0.8 mm	UL 94	Classe	HB
Velocità di Combustione	0.8 mm	FMVSS 302	mm/min	< 100
GWFI	1.6 mm	IEC 60695-2-12	°C	650
Elettriche				
CTI (metodo A)		IEC 60112	V	600
Condizioni di Processo ideali				
Temperatura di Essiccazione			°C	90
Tempo di Essiccazione			Ore	4
Temperatura Fuso Polimerico			°C	260 - 280
Temperatura Stampo			°C	70 - 90

Data emissione: 30/01/2023

Laboratorio Arcapolimeri S.r.l.
laboratorio@arcapolimeri.it

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.