

SCHEDA TECNICA:

## ARCALAC ABS S100 GF17 NT

ABS rinforzato 17% fibra di vetro. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
<b>Fisiche</b>				
Densità		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,16
Ceneri	720°C, 1 ora	M.I.	%	17
MFR (Melt Flow Rate)	10 Kg, 220 °C	ISO 1133	g/10min	3 - 10
Ritiro Longitudinale		M.I.	%	0,20 - 0,40
XRF (Direttiva RoHS)		M.I.		Conforme
<b>Meccaniche</b>				
Modulo Elastico a Trazione	1 mm/min	ISO 527/2	MPa	5000
Carico Massimo a Trazione	50 mm/min	ISO 527/2	MPa	60
Allungamento a Rottura	1 mm/min	ISO 527/2	%	< 4
Resistenza Urto Izod con Intaglio	+23°C	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	8
Resistenza Urto Izod con Intaglio	-30°C	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	3
<b>Termiche</b>				
Punto di Inflessione HDT	1.80 MPa	ISO 75/2 A	°C	98
Punto di Rammollimento VICAT	50°C/ora, 50 N	ISO 306 B50	°C	100
<b>Comportamento al Fuoco</b>				
Classe di Infiammabilità	1.6 mm	UL 94	Classe	HB
Velocità di Combustione	1.0 mm	FMVSS 302	mm/min	< 100
GWFI	2.0 mm	IEC 60695-2-12	°C	650

**Disclaimer:** I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.

SCHEMA TECNICA:

## ARCALAC ABS S100 GF17 NT

ABS rinforzato 17% fibra di vetro. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
<i>Elettriche</i>				
CTI (metodo A)		IEC 60112	V	575
<i>Condizioni di Processo ideali</i>				
Temperatura di Essiccazione			°C	80
Tempo di Essiccazione			Ore	4
Temperatura Fuso Polimerico			°C	220 - 240
Temperatura Ugello			°C	240 - 260
Temperatura Stampo			°C	50 - 80

Data emissione: 20/02/2023

Laboratorio Arcapolimeri S.r.l.  
laboratorio@arcapolimeri.it

*Disclaimer:* I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.