

SCHEDA TECNICA:

ARCALAC ABS S100 NT

ABS grado da stampaggio. Alta fluidità e buona resistenza all'urto. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
Fisiche				
Densità		ISO 1183	g/cm ³	1,05
MFR (Melt Flow Rate)	10 Kg, 220 °C	ISO 1133	g/10min	18 - 30
Ritiro Longitudinale		M.I.	%	0,40 - 0,70
XRF (Direttiva RoHS)		M.I.		Conforme
Meccaniche				
Modulo Elastico a Trazione	1 mm/min	ISO 527/2	MPa	2200
Carico a Snervamento	50 mm/min	ISO 527/2	MPa	42
Allungamento a Rottura	1 mm/min	ISO 527/2	%	> 10
Resistenza Urto Izod con Intaglio	+23°C	ISO 180/A	KJ/m ²	16
Termiche				
Punto di Inflessione HDT	1.80 MPa	ISO 75/2 A	°C	95
Punto di Inflessione HDT	0.45 MPa	ISO 75/2 B	°C	98
Punto di Rammollimento VICAT	50°C/ora, 50 N	ISO 306 B50	°C	92
Comportamento al Fuoco				
Classe di Infiammabilità	1.6 mm	UL 94	Classe	HB
Velocità di Combustione	1.0 mm	FMVSS 302	mm/min	< 100

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.

SCHEDA TECNICA:

ARCALAC ABS S100 NT

ABS grado da stampaggio. Alta fluidità e buona resistenza all'urto. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
<i>Condizioni di Processo ideali</i>				
Temperatura di Essiccazione			°C	80
Tempo di Essiccazione			Ore	4
Temperatura Fuso Polimerico			°C	230 - 250
Temperatura Ugello			°C	240 - 260
Temperatura Stampo			°C	75 - 85

Data emissione: 20/02/2023

Laboratorio Arcapolimeri S.r.l.
laboratorio@arcapolimeri.it

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.