

SCHEDA TECNICA:

ARCALEN PP H1 T30 NT

Polipropilene omopolimero caricato 30% talco. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
Fisiche				
Densità		ISO 1183	g/cm ³	1,14
Ceneri	720°C, 1 ora	M.I.	%	30
MFR (Melt Flow Rate)	2.16 Kg, 230 °C	ISO 1133	g/10min	10 - 15
Ritiro Longitudinale		M.I.	%	0,70 - 1,30
XRF (Direttiva RoHS)		M.I.		Conforme
Meccaniche				
Carico Massimo a Trazione	50 mm/min	ISO 527/2	MPa	28
Modulo Elastico a Flessione	2 mm/min	ISO 178	MPa	3000
Resistenza Urto Izod con Intaglio	+23°C	ISO 180/A	KJ/m ²	3
Termiche				
Punto di Inflessione HDT	1.80 MPa	ISO 75/2 A	°C	72
Punto di Rammollimento VICAT	50°C/ora, 50 N	ISO 306 B50	°C	100
Punto di Fusione	10°C/min	M.I.	°C	166
Comportamento al Fuoco				
Classe di Infiammabilità	1.6 mm	UL 94	Classe	HB
Velocità di Combustione	1.0 mm	FMVSS 302	mm/min	< 100

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.

SCHEDA TECNICA:

ARCALEN PP H1 T30 NT

Polipropilene omopolimero caricato 30% talco. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
<i>Condizioni di Processo ideali</i>				
Temperatura di Essiccazione			°C	80
Tempo di Essiccazione			Ore	3
Temperatura Fuso Polimerico			°C	220 - 240

Data emissione: 20/02/2023

Laboratorio Arcapolimeri S.r.l.
laboratorio@arcapolimeri.it

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.