

SCHEMA TECNICA:

ARCAMID A1 EM2 NT

Poliammide 66 per stampaggio ad iniezione. Migliorata resistenza all'impatto. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
Fisiche				
Densità		ISO 1183	g/cm ³	1,10
Umidità Relativa		M.I.	%	< 0,20
Ritiro Trasversale		M.I.	%	1,30 - 1,60
Ritiro Longitudinale		M.I.	%	1,30 - 1,60
XRF (Direttiva RoHS)		M.I.		Conforme
Meccaniche				
Modulo Elastico a Trazione	1 mm/min	ISO 527/2	MPa	2200
Carico Massimo a Trazione	50 mm/min	ISO 527/2	MPa	55
Allungamento a Rottura	1 mm/min	ISO 527/2	%	> 30
Resistenza Urto Izod senza Intaglio	+23°C	ISO 180/U	KJ/m ²	N.B.
Resistenza Urto Izod con Intaglio	+23°C	ISO 180/A	KJ/m ²	18
Termiche				
Punto di Inflessione HDT	1.80 MPa	ISO 75/2 A	°C	65
Punto di Inflessione HDT	0.45 MPa	ISO 75/2 B	°C	180
Punto di Fusione	10°C/min	M.I.	°C	260
Comportamento al Fuoco				
Classe di Infiammabilità	1.6 mm	UL 94	Classe	HB
Velocità di Combustione	1.0 mm	FMVSS 302	mm/min	< 100
GWFI	2.0 mm	IEC 60695-2-12	°C	650

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.

SCHEDA TECNICA:

ARCAMID A1 EM2 NT

Poliammide 66 per stampaggio ad iniezione. Migliorata resistenza all'impatto. Colore naturale.

PROPRIETA'	CONDIZIONI	NORMATIVA	UNITA'	VALORI
<i>Elettriche</i>				
CTI (metodo A)		IEC 60112	V	600
<i>Condizioni di Processo ideali</i>				
Temperatura di Essiccazione			°C	90
Tempo di Essiccazione			Ore	4
Temperatura Fuso Polimerico			°C	260 - 280
Temperatura Stampo			°C	60 - 90

Data emissione: 09/02/2023

Laboratorio Arcapolimeri S.r.l.
laboratorio@arcapolimeri.it

Disclaimer: I dati riportati in questo documento rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura e sono da ritenersi di carattere puramente informativo. Non devono essere utilizzati come parametri per stabilire valori di specifiche. I valori riportati sono da considerarsi medi e approssimati di test ed esperimenti effettuati, qualora diversamente specificato, presso i laboratori Arca Polimeri Srl. Essi si riferiscono al solo materiale menzionato e sono soggetti a revisioni. Qualora il prodotto venisse utilizzato con altri materiali, additivi o in processi impropri, i valori potrebbero risultare diversi da quelli presenti nel documento. I dati riportati non si intendono come sostituzione per gli esperimenti che il cliente dovrebbe effettuare per determinare l'idoneità del prodotto al suo specifico uso. Poiché non ci è possibile prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Arca Polimeri Srl non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità riguardo l'utilizzo di queste informazioni.